

泥水処理装置

泥水減容化リサイクルプラント
マッドスイーパー
用途 泥水の固液分離・脱水 など

特許取得済



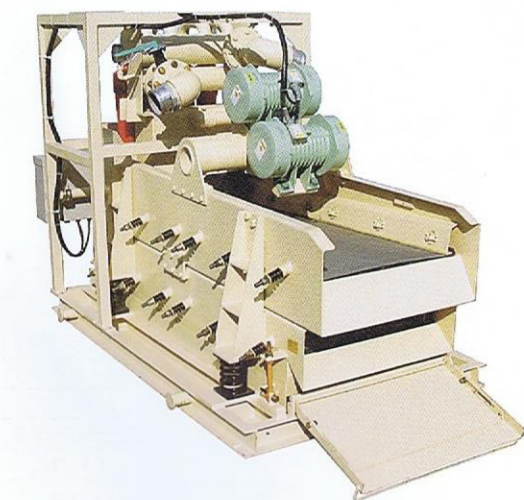
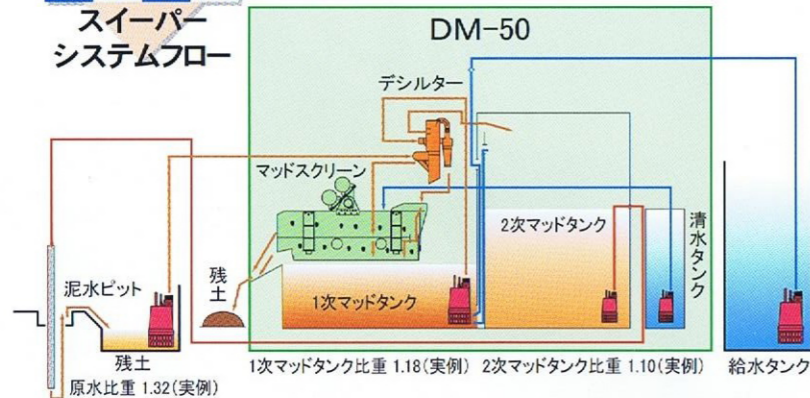
DM-50

MODEL	DM-50
マッドスクリーン処理量	500 L/min
デシルター処理量	700 L/min
デシルター投入用ポンプ	11 kW
洗浄機能力	3.0 MPa, 22 L/min
外形寸法(L x W x H)	2,500 x 2,000 x 2,370 mm
質量	2,500kg

試錐・リバーサーキュレーション工法など泥水を使用する工事は、多岐にわたります。泥水から細粒分を含む土砂を分離し、循環泥水として再利用すると共に、最終処分される建設汚泥を飛躍的に減少させます。

泥水循環

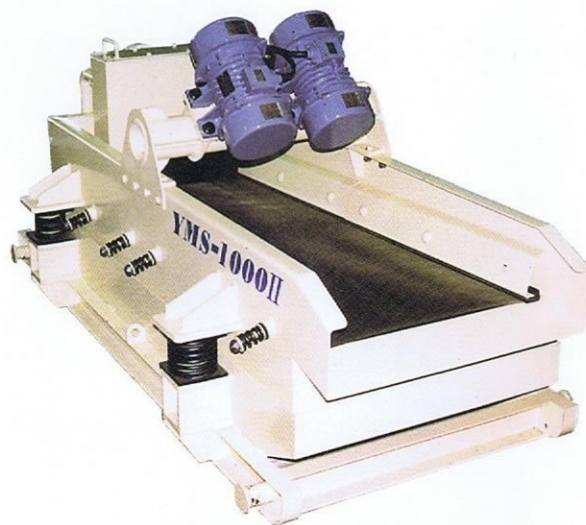
スイーパーシステムフロー



泥水処理装置
MC-500

泥水をデシルターによりシルトまで分解可能

MODEL	MC-500
マッドスクリーン処理量	500 L/min
デシルター処理量	700 L/min
外形寸法(L x W x H)	2,750 x 1,346 x 1,500 mm
質量	850kg



泥水処理装置(マッドスクリーン)
YMS-1000 II

用途
泥水循環工法における泥水の脱水 など

MODEL	YMS-1000 II
処理量	300 ~ 1,000 L/min
外形寸法(L x W x H)	2,130 x 1,050 x 1,010 mm
質量	440 kg

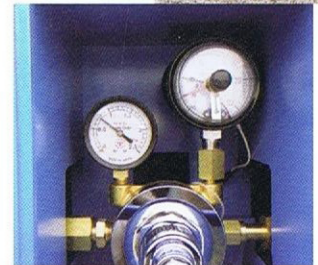
濁水処理装置

AMT-30

pHと濁水を同時に処理できる装置です。

濁水のpH対応範囲が5.5~11.5までと広いため、バック・高分子凝集剤使用時必要であったpH調整用の薬品(希硫酸、苛性ソーダなど)が不要となり、薬品流出等による安全性の課題も解消されます。

無機系凝集剤(YBMax)により最大処理量30m³/時 濁度10,000NTUの濁水処理が可能です。(濁水の水質条件によっては対応処理濃度が落ちる場合があります)



MODEL	AMT-30
最大処理量※1	30 m ³ /h
反応槽容量	0.25 m ³
凝集槽容量	0.4 m ³
沈殿タンク容量	3.5 m ³
処理水タンク容量	0.5 m ³
粉体供給装置容量	50 L
消費電力	約 12 kW
装置重量	3.3 t
運転時重量	約 9 t

※1 原水水質により処理能力は変わります。

pH処理装置

NC-30

設定したpH値から外れた排水は放流しないので、従来使われていた中和槽が、不要です。

土木建設現場や各種工場から排水されるアルカリ性排水を炭酸ガスにより確実に経済的に連続中和処理します。

炭酸ガス使用量40%~50%削減可能です。



MODEL	NC-10	NC-30	
排水処理量(最大)	10m ³ /h	30m ³ /h	
配管口径	吸込口	50A (PT2")	80A (PT3")
	吐出口	50A (PT2")	80A (PT3")
ガス入口	W22-14(右)袋ナット(P)		
pH処理範囲	処理前pH8~12→処理後pH7~8.5		
中和剤	炭酸ガス(非付属) 40 L (30 kg)		
攪拌方法	噴流ボックスによる反応方式		
原水温度	5~40°C		
使用雰囲気温度・湿度	5~40°C・20~80%(ただし結露しないこと)		
設置場所	屋内外、水平、凍結なし		
排出抵抗	~50kPa		
電源	AC200V 三相		
消費電力	約2.2kW	約3kW	
接続可能ポンプ	1.5kW	2.2kW	
外形寸法(mm) [LxWxH]	390x880x980	900x1,450x1,300	
	質量	115kg	270kg

※処理水のpHが9.5以下のとき、炭酸ガス減圧弁の標準設定圧では炭酸ガスが過剰に供給されることがあります。その場合、設定圧を低くしてください。また、pHが11.5以上のとき、水温・水質により処理できないことがあります。その場合、処理流量を調整する・排水タンクを設けるなどの対策が必要です。